








SWISSSPAN P2 SF-B

Schwerentflammbare Spanplatte für nicht tragende Zwecke im Trockenbereich

<p>Charakteristik</p>	<p>SWISSSPAN P2 SF-B ist die schwerentflammbare Kronoswiss Spanplatte. Die flachgepresste Platte hat einen geschichteten Aufbau mit einer Mittelschicht aus flächigen Spänen für hohe Festigkeit und je einer Deckschicht aus kubischen Spänen, um eine ebene, gleichmässige Oberfläche zu erreichen.</p> <p>Zum Melamin-Formaldehyd-Harnstoff Klebstoff (MUF) wird ein Flammenschutzmittel hinzudosiert. Dadurch werden Flammenausbreitung und Qualmbildung im Brandfall deutlich reduziert (schwer entflammbar, schwach qualmend).</p>
<p>Anwendung</p>	<p>SWISSSPAN P2 SF-B ist geeignet für den nicht tragenden Einsatz im Haus-, Objekt- und Möbelbau ausserhalb der Dampfsperre im Trockenbereich bei erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten:</p> <ul style="list-style-type: none"> – im Hausbau: Plattenelement in Wand-, Boden- und Dachkonstruktionen – im Objekt- und Standbau – als Trägerplatte für Flächenbeschichtungen im Möbel- und Innenausbau
<p>Technische Klasse</p>	<p>Schwerentflammbare Spanplatte für nicht tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich. Typ P2 nach EN 312.</p> <p>Brandverhalten: B-s2, d0 nach EN13501-1 B1 nach DIN 4102 RF2 nach VKF</p>
<p>Produktaufbau</p>	<div style="display: flex; align-items: center;">  <ul style="list-style-type: none"> – Schichtförmiger Aufbau mit feinen Partikeln in den Deckschichten (1) und grösseren flächigen Spänen in der Mittelschicht (2). – Neben dem melaminverstärkten Harnstoff-Formaldehydharz wird ein auf Phosphat basierendes Brandschutzmittel eingesetzt. – Die Platten sind rot eingefärbt. </div>
<p>Verarbeitung</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Die Bearbeitung kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen erfolgen. – Die Platten sind zur Beschichtung mit Laminat, Furnier, Decorpapier etc. geeignet. Dabei sind die Hinweise nach Lignatec, Holzwerkstoffe in Innenräumen, Zürich 2008 zu beachten (siehe ‚empfohlene Plattenbeschichtungen‘). – Beschläge lassen sich (je nach Plattendicke) seitlich oder auf der Oberfläche fixieren. – Vor / nach der Verarbeitung (vor dem Einbau) soll die Platte waagrecht und vollflächig gelagert werden (optimale Lageraumbedingung: 15-25°C, 45-65% rel. Luftfeuchte). – Anfallender Schleifstaub kann bis zu einem Mengenanteil von 10% in einer geeigneten Anlage thermisch entsorgt werden.
<p>Zertifikate / Labels</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>Swiss Made Swiss Quality</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Qualitäts- und Umwelt- Management- System</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CO₂- reduzierte Produktion</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Schweizer Holz</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Nachhaltige Waldbewirtschaftung (auf Wunsch mit Zertifikat)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Die Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft Fragen Sie nach FSC- zertifizierten Produkten</p> </div> </div>

Lieferprogramm und technische Daten

Lieferprogramm

ABLAGER: im Plattenformat 2800 / 5600 mm x 2070 mm mit Plattenstärke 16, 19, 25 mm
 Platten pro Paket 25, 25, 20

Lieferung einzeln oder paketweise gemäss aktuellen Lieferkonditionen

Technische Daten

	Werte			Einheit	Norm
<i>Allgemeine und mechanische Eigenschaften (nach EN 312)</i>					
Plattendicke	16	19	25	mm	EN 324-1
Rohdichte	700-730	700-730	690-720	kg/m ³	EN 323
Biegefestigkeit	11.0	11.0	10.5	N/mm ²	EN 310
Biege-Elastizitäts-Modul	1'600	1'600	1'500	N/mm ²	EN 310
Querzugfestigkeit	0.35	0.35	0.30	N/mm ²	EN 319
Abhebefestigkeit	0.80	0.80	0.80	N/mm ²	EN 311
Plattenfeuchte	6-10	6-10	6-10	%	EN 322
Formaldehydgehalt	E1: ≤ 6.5mg/100g atro Platte				EN 120
Formaldehydemission	E1: ≤ 0.124mg/m ³ Luft				EN 717-1
Toleranzen gemäss Normanforderung	Dicke geschliffen ±0.3mm Länge x Breite bei 5.6 / 2.80x2.07 ±5.0mm Kantengeradheit 1.5mm/m Rechtwinkligkeit 2.0mm/m Rohdichte (Abweichung zu mittlerer Dichte innerhalb Platte) ±10%				EN 324-1 EN 324-2 EN 323

Bauphysikalische Eigenschaften (nach EN 13986)

Wärmeleitfähigkeit	0.14	0.14	0.14	W/(mK)	EN 13986
Dampfdiffusionswiderstand [feucht trocken]	17 50	17 50	17 50	(Faktor)	EN 13986
Luftschalldämmung	27	28	29	dB	EN 13986
Schallabsorptionsgrad	0.10 (bei 250-500 Hz) 0.25 (bei 1'000-2'000 Hz)			Absorptionsgrad α	EN 13986
Brandverhalten	B-s2,d0 schwerentflammbar (begrenzter Rauch, kein Abtropfen) B1 schwerentflammbar, kein Glimmen RF2 geringer Brandbeitrag				EN 13501-1 DIN 4102 VKF (CH)
Angaben zu Ökologie gemäss SIA Produkte-Deklaration SIA 493	Holz 68% MUF-Klebstoff 12% Wachs 0.5% phosphat-basiertes Brandschutzmittel 12% rote Einfärbung (organ. Farbe) 0.02%				SIA 493.05

herausragende Eigenschaften



schwer entflammbar



leicht bearbeitbar



ressourcenschonend



umweltfreundlich hergestellt

Sicherheitstechnische und andere Hinweise

- Aufgrund von Gewicht und Plattenformat ist beim Handling besondere Sorgfalt geboten (korrektes Heben, Quetschgefahr etc.).
- Bei der Verarbeitung können Säge- und Schleifstaub entstehen. Diesen Holzstaub nicht einatmen (Schutzausrüstung und Absaugung)! Zur Vermeidung von Staubexplosionen soll Holzstaub prinzipiell abgesaugt werden. Unverarbeitete Platten trocken und flach lagern!
- Das Produkt ist weder Gefahrgut noch kennzeichnungspflichtig (Gefahrenstoffverordnung / Verordnung über Verkehr mit Abfällen).
- Als Klebstoff wird in der Trägerplatte Melamin-Harnstoff-Formaldehydharz eingesetzt. Freier Formaldehyd ist jedoch kaum vorhanden.
- Das Produkt ist chemisch stabil und wirkt nicht toxisch. Es ist für Innenanwendungen geeignet.
- SWISSSPAN P2 SF-B ist ein Produkt aus nachhaltiger Waldwirtschaft. Das dazu verwendete Durchforstungsholz hilft den Schweizer Wald vital zu halten.
- Das Produkt kann nach dem 1. Lebenszyklus rezykliert oder in einer geeigneten Anlage thermisch genutzt werden (CO₂-neutrale Energie). Um den Verbrennungsprozess nicht zu beeinträchtigen, sollte der Anteil SWISSSPAN P2 SF-B 10% nicht übersteigen.